

WIAP DM6

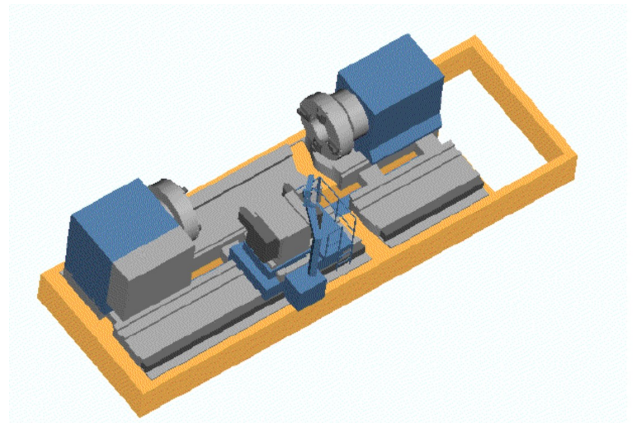
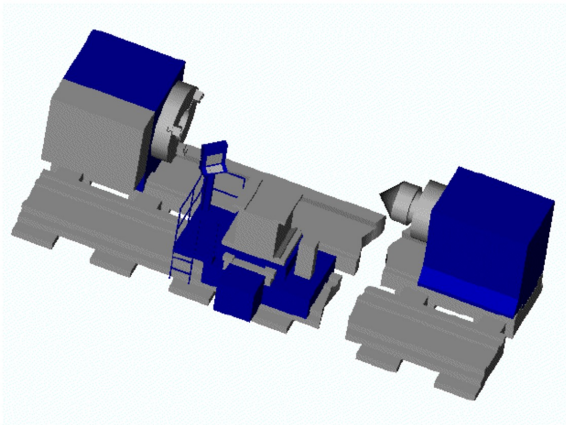
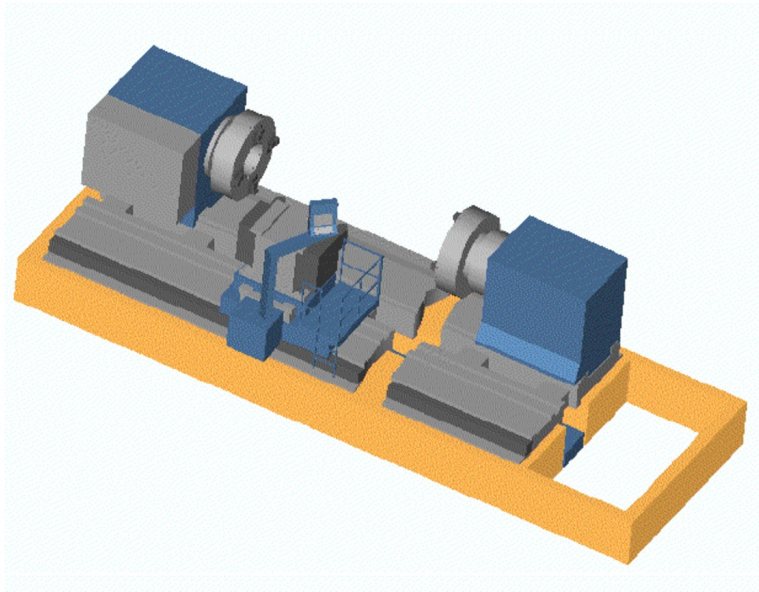
Schwere CNC-Horizontalbett-Drehmaschine



Die WIAP DM6 ist eine robuste Flachbett-CNC-Drehmaschine mit breitem Bett. Das Maschinenbett ist eine Schweisskonstruktion. Es wird vibrationsentspannt und anschliessend mit dem WIAP Füllstoff gefüllt und durch Vibration verdichtet, gemäss dem Patent der WIAP. Die Führungen in X und Z sind 200 x 100 mm, austauschbar und geschraubt: gut geeignet für eine Revision nach 20 Jahren, ohne dass das Bett zurück ins Lieferwerk muss. Alle Achsen haben eine Luftunterstützung, damit der Schlitten besser läuft, kein Schmutz unter die Führungen gelangt und sich der Verschleiss um ein Mehrfaches verringert.

Vibrationsentspannt und vibrationsgedämpft: WIAP VDSF, VSR, MEMV

Konstruktion



Konstruktionsansichten der WIAP DM6. Das Maschinenbett ist ein 4-Bahnen-Flachbett: die beiden äusseren Bahnen für den Z-Schlitten, die beiden inneren für den Reitstock.

Technische Daten WIAP DM6

Maschinenbett und Bearbeitungsbereich

Bett	4-Bahnen-Flachbett, Z-Schlitten auf den 2 äusseren Führungen (Abstand 2000 mm), Reitstock auf den inneren (Abstand 1400 mm)
Bettlänge	11700 mm
Spitzenweite	6000 mm
Spitzenhöhe	1200 mm
Spindelmitte ab Boden	2000 mm
Drehdurchmesser über Bett	2400 mm
Drehdurchmesser über Kreuzschlitten	1800 mm (zwischen Spitzen)
Betthöhe Oberkante Führung Z	800 mm
Konstruktion	Bett geschweisst, entspannt nach dem WIAP-Ersatzglühverfahren und vibrationsgedämpft nach dem patentierten Verfahren WIAP VDSF
Führungsauflagen	Geschliffen, Führungen austauschbar ohne Bettdemontage

Spindelstock und Hauptantrieb

Spindelstöcke	1, fest angeordnet
Spindelbohrung	202 mm
Spindelnase	DIN 55021
Hauptspindelmotor (100 % ED)	290 kW / 3300 Nm
Max. Motordrehzahl	2500 U/min
Getriebestufe 1	1,25 bis 31 U/min, Drehmoment 252822 Nm
Getriebestufe 2	4 bis 90 U/min, Drehmoment 87083 Nm
Getriebestufe 3	11,25 bis 250 U/min, Drehmoment 31350 Nm

Längs- und Querschlitten (Support 1)

Z-Achse	Zahnstangenantrieb (spielarm), Vorschubkraft 150 kN, Verfahrweg 6100 mm (mit nur 1 Support 8600 mm), Eilgang 6 m/min
X-Achse	Kugelrollspindel 100 x 10 (spielfrei), Vorschubkraft 75 kN, Verfahrweg 1000 mm (zuzüglich Schieberverstellung 1150 mm), Eilgang 6 m/min
Werkzeugsystem	Aufgebautes Schieber-Werkzeugsystem, Schieberbreite 100 (150) mm, links und rechts vom Schlitten
Option	2. Support

Reitstock

Ausführung	Manuell verstellbar, luftunterstützt, vibrationsgedämpft, mit Konus für Reitstockspitze
Pinole	Durchmesser 500 mm, Hub 200 mm
Hilfsschleppereinrichtung	Mit dem Z-Schlitten vorhanden

Technische Daten WIAP DM6

Führungen

Abmessungen	200 x 100 mm, geschliffene Flächen, reibgeklebt
Härte	ca. 55 bis 60 HRC, Gegenführungen kunststoffbeschichtet
Schmierung	Automatische Zentralschmierung mit elektrischer Kontrolle
Luftunterstützung	Mit dem WIAP Press-Air-Verfahren für Leichtlauf und gegen Verschmutzung

Optionen

Werkzeugrevolver	Mit angetriebenen Werkzeugen, für Schwerzerspanung bedingt einsetzbar
Werkzeugrevolver 4-fach	Zusätzlich, bedingt einsetzbar
C-Achse	3D-Interpolation, Stirnflächenbearbeitung mit Polarkoordinaten (Transmit), Mantelflächenbearbeitung
Weiteres	Kraftspanneinrichtung, 2. Support, Rollenstützbock

Ausrüstung

Späneförderer	1 Mitten- und 2 Seitenförderer integriert (abhängig von den Spänen), Spänegrube bauseits
Kühlmittelanlage	Integriert
Verkleidung	Teilraumverkleidung mit Schiebetüre, 3-fach Panzerschutzglas, automatisch programmierbare Türe (CE-Prüfung bei Teilraumverkleidung beachten)
Elektrik	400 V / 50 Hz, Bedienpult an der linken Maschinenseite, externe Maschinensteuertafel variabel einhängbar
Energiezuführung	Alle spänegefährdeten Zuführungen in Schutzschläuchen oder im Kabelschlepp, ölbeständig
CNC-Steuerung	Wird gemeinsam festgelegt

Gewicht und Platzbedarf

Maschinengewicht netto	ca. 81000 kg
Maschinenlänge / -breite / -höhe	14700 / 3500 / 3300 mm
Farben	Nach Kundenwunsch