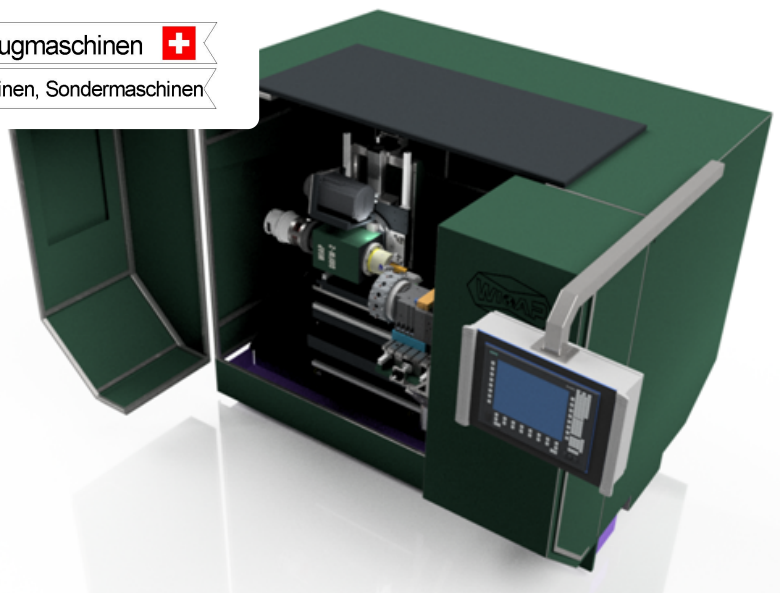




VISUALISIERUNG

WIAP AG · CNC-MASCHINENBAU · PRESSEMITTEILUNG

WIAP DBFM

Drehen, Bohren und Fräsen in einer Maschine, Baugrössen 1 bis 5

Die WIAP DBFM verbindet Drehen, Fräsen und Bohren in einer kompakten Maschine. Eine flexible Alternative zu herkömmlichen Fertigungsmaschinen, für grosse, schwere Werkstücke genauso wie für komplexe, wellenförmige Bauteile.

Mehr als eine Drehmaschine

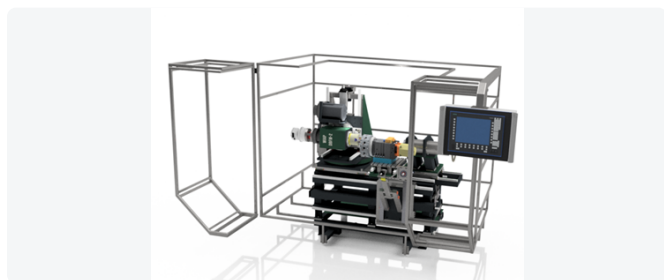
Horizontale und vertikale Bearbeitung mit einer einzigen Maschine. Das spart Platz und Kosten.

Flexibel kombinierbar

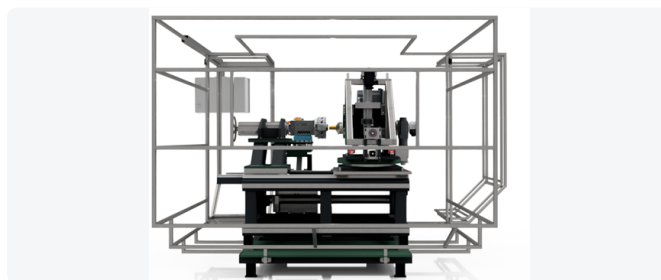
Verschiedene Bearbeitungsschritte nahtlos verbinden, ohne mehrere Maschinen einzusetzen.

Automatisierbar

Von der Einzelmaschine bis zur vollautomatisierten Fertigungslinie, auch teilautomatisiert.



Rahmen für die Verschalung, linke Tür und Schwenktür geöffnet.
VISUALISIERUNG



Rahmenkonstruktion für die Blechbefestigung, ohne Blech.
VISUALISIERUNG

Eine Maschine für viele Aufgaben

Im Gegensatz zu klassischen Maschinen, die meist auf ein einziges Verfahren ausgelegt sind, vereint die DBFM alle relevanten Bearbeitungsverfahren. Dank der speziellen Spindelstock-Kombination für vertikale und horizontale Bearbeitung eignet sie sich für grosse Werkstücke ebenso wie für wellenförmige Bauteile.

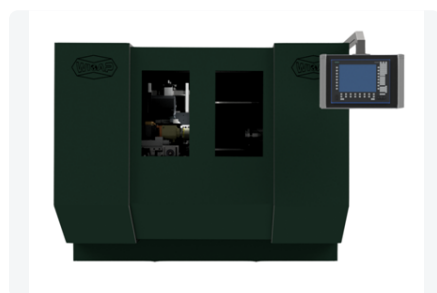
Ob kleine, mittlere oder grosse Werkstücke: Sie lässt sich in den unterschiedlichsten Konfigurationen betreiben und senkt Platzbedarf und Investitionskosten.

Maschinenbett

Die robuste Konstruktion aus Längs- und Querrohren ist mit Feststoffen gefüllt. Das gibt ausgezeichnete Steifigkeit und Schwingungsdämpfung, auch bei grossen und schweren Werkstücken.

Turmsystem

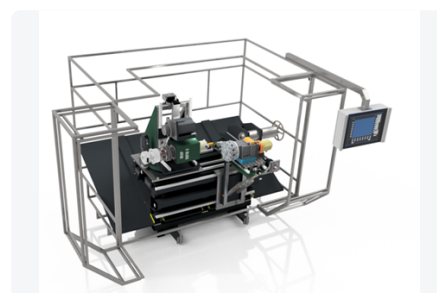
Der Drehturm nutzt das patentierte MEMV VDSF Vibrationssystem und hält dank robuster Pneumatik im Tonnenbereich fest. Das Luftentlastungssystem sorgt für leichtes Drehen und schnelle Bearbeitung in allen Positionen.



Mit Verschalung, Schutztür geschlossen. VISUALISIERUNG



Schutztür geöffnet, Blick auf die Bearbeitung. VISUALISIERUNG



Ohne Blech: ein Späne-Leitblech führt alle Späne nach vorne in den Förderer. VISUALISIERUNG

Fünf Baugrössen

Jede Baugrösse bietet individuell anpassbare Bettbreite, Bettlänge und Antriebsleistung. Spindelnasen in verschiedenen Grössen sowie zahlreiche Werkzeug- und Fräsoptionen ermöglichen horizontale und vertikale Bearbeitung. Hergestellt nach dem System WIAP MEMV.

	BG 1	BG 2	BG 3	BG 4	BG 5
Bettbreite	480 mm	600 mm	850 mm	1150 mm	1550 mm
Bettlänge	1000–4000 mm	1300–7000 mm	1600–10 000 mm	2000–14 000 mm	2000–20 000 mm
Turmhöhe	450–800 mm	600–1200 mm	850–1750 mm	1750–2500 mm	–
Spindelnase ASA	4	5 + 6	6 + 8	8 + 11	15 / 21
Frässpindel-Aufnahme SK	30	40	40 / 50	50	50
Hauptspindel-Antrieb (kW)	3	5 / 11	11 / 22	22 / 30	30 / 55
Anzahl Achsen	2–8	2–8	2–8	2–8	2–8
Drehen vertikal und horizontal	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Fräsen vertikal und horizontal	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja

WIAP AG Ltd SA
Industriestrasse 48L
CH-4657 Dulliken

Tel +41 62 752 42 60
wiap@widmers.info
www.wiap-ag.ch